



La Dea Cooperativa Sociale

propone un'iniziativa dedicata a **bambin* e ragazz***
dai 4 agli 11 anni



SUMMER CAMP

Parco Agricolo Urbano del Ticinello
via Dudovich 10

dal 10.6.24 al 15.9.24

h 8.30 - 16.30

extra orario su richiesta

€210 a settimana

pasto incluso

€180 pasto al sacco

laboratoriladea@gmail.com